

Funkenprobe

Stahlsorte Legierungsanteile in %	Funkenbild
<p>Einsatzstahl 21 MnCr5 0,21 C / 1,25 Mn / 1,15 Cr Glatter Strahl, wenige stachelige C-Explosionen</p>	
<p>Vergütungsstahl 42CrMo4 0,42 C / 1,1 Cr / 0,2 Mo Eingeschnürte rote Lanzenspitzen, feine büschelige Stacheln</p>	
<p>Unleg. Vergütungsstahl 1C45 0,45 C / 0,3 Si / 0,7 Mn Glatter Strahl, mehrere stachelförmige C-Explosionen</p>	
<p>Unleg. Werkzeugstahl C105W1 1,05 C / 0,2 Si / 0,2 Mn Viele C-Explosionen auf der ganzen Länge, stark verästelt</p>	
<p>Leg. Werkzeugstahl 60MnSiCr4 0,60 C / 1,0 Si / 1,1 Mn / 0,3 Cr Vor den vielen C-Explosionen helle Anschwellungen im Grundstrahl</p>	
<p>Leg. Werkzeugstahl 105WCr6 1,05 C / 1,2 W / 1,0 Cr / 1,0 Mn Dünne Strahlen, lebhaftes Funkenbild mit unterbrochenem Strahlenende</p>	
<p>Hochleg. Warmarbeitsstahl X38CrMoV5-1 0,38 C / 1,1 Si / 0,4 Mn / 5 Cr / 1,0 Mn Glatter Strahl, vereinzelt C-Explosionen, Strahlenende orangefarbig</p>	
<p>Schnellarbeitsstahl HS1-4-3-10 1,23 C / 4,1 Cr / 3,8 Mo / 3,3 V / 10 W / 10,5 Co Dunkelroter, strichförmiger Strahl, Aufhellungen am Strahlenende</p>	
<p>Nichtrostender Stahl X5CrNi18-10 ≥ 0,07 C / 18,5 Cr / 10 Ni Glatte Strahlen ohne C-Explosionen</p>	